

Prstencový dopřádací stroj - vlnářský

Technical Data

Zinser 451

Characteristics

Application area

Staple fibres up to 200 mm

Raw material qualities

All kinds of wool, high quality animal hair silk, ramie, man made fibres and their blends

Count range

167-8 tex
(Nm 6-120, Ne_{worsted yarn} 5.3-106)

Twist range

100-3,500 T/m

Draft range

8-80 fold

Spindle gauge

75; 82.5 mm

Tube length

220-260 mm

Ring diameter

42-60 mm

Number of spindles

240-1,200 (T = 75)
180-1,116 (T = 82.5)

otáčky vřeten: max. 13 000 min⁻¹

Options

FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
POC
SiroSpun
CoreSpun
Combination SiroSpun
and CoreSpun

Válcový mykací stroj



odváděcí rychlost	max. 350 m/min
jemnost pramene	20 – 40 ktex
průtah	max. 200
počet vývodů	1

Vlnářský česací stroj



družení	max. 24
počet vývodů	1

Vlnářský posukovací stroj

GC40 chain gills

družení	max. 16
počet vývodů	1

Orientační rozsah jemností na výstupu stroje

VŽDY nutno kontrolovat s ohledem na konkrétní stroj !!!!

Operace	Jemnost [ktex]
Mykání	20 – 40
Posukování před česáním	15 – 30
Česání	16 – 24
Posukování po česání	16 – 30
Předpřádací sortiment – 1. pasáž	16 – 24
Předpřádací sortiment – 2. pasáž	10 – 20
Předpřádací sortiment – 3. pasáž	1 – 8
Předpřádací sortiment – 4. pasáž	0,25 – 1