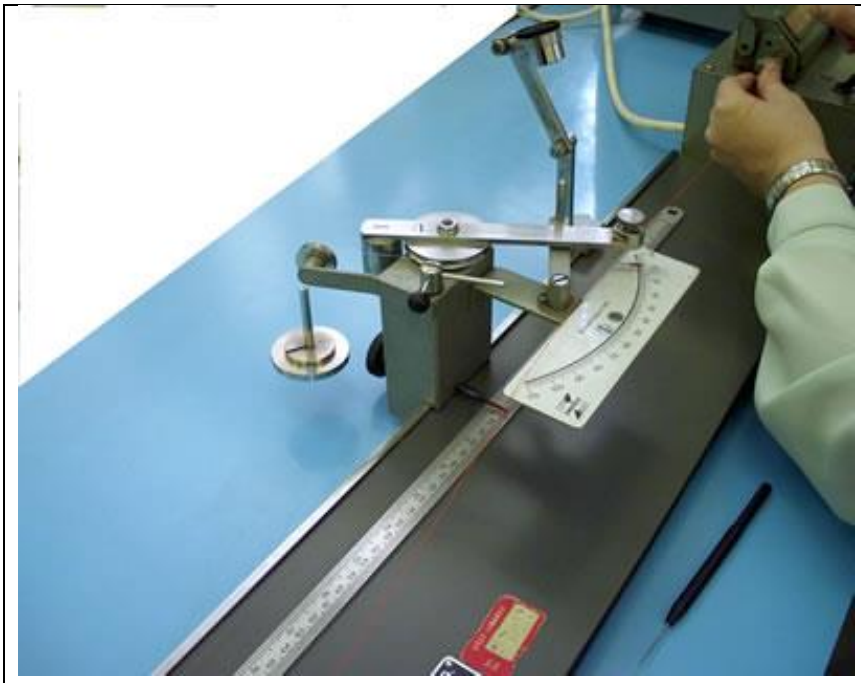
Postup měření

Před vlastním měřením zákrutů si orientačně rozkroutím přízi a zjistím její konstrukci (počet nití jednoduchých) a směr zákrutů (pro skanou i jednoduchou přízi). Z cívky odečtu uvedenou jemnost příze a normovaným postupem vypočítám předpětí pro skanou i jednoduchou přízi.

1) Zjišťování skacích zákrutů přímou metodou:



- Nastavím předpětí pro skanou přízi. Zkontroluji, zda je omezovač mimo pracovní pozici, zda je vynulované počítadlo zákrutů a zda mám nastaven správný směr zákrutů (přepínač S a Z)
- Pod vlivem předpětí upnu skanou přízi na upínací délku 250 mm

- Přízi rozkroutím – získám paralelně uložené jednoduché příze
- odečtu prodloužení příze po rozkroucení (parametr seskání) a počet skacích zákrutů (na 250mm)

2) Zjišťování přádních zákrutů nepřímou metodou s napínačem a omezovačem:

	• Toto měření navazuje na předchozí odečet skacích zákrutů • omezím omezovačem maximální změnu délky asi na polovinu naměřeného prodloužení. • Zaaretuji napětí příze • Vyměním předpětí pro jednoduchou přízi • Odstřihnu nadbytečné jednoduché příze – ponechám jen jednu
	• Odaretuji a pod vlivem předpětí upravím délku upnuté příze na upínací délku 250 mm • Změním směr rozkrucování příze (přepínač S a Z) a vynuluji počítadlo. • Rozkrucuji přízi dokud se prodloužení příze opět nevynuluje. Dojde k rozkroucení příze (omezovač zabrání rozpadnutí příze, třecí síly mezi vlákny udrží přízi pohromadě) a opětovnému zakroucení příze. • Odečtu počet přádních zákrutů (na 500 mm)