



# Hodnocení komfortu textilií II

*Roman Knížek*



# Ventile

Předchůdce outdoorového oblečení

Vývoj během druhé světové války

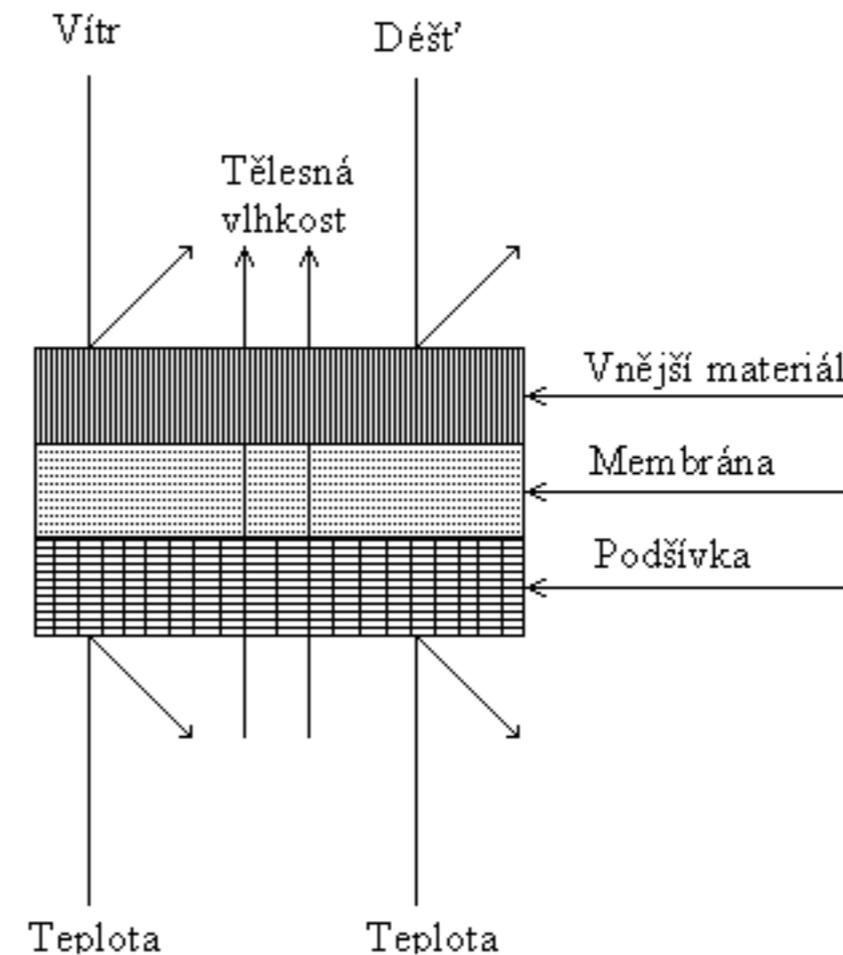
Vyrobeno ze 100% bavlny

Plátňová vazba



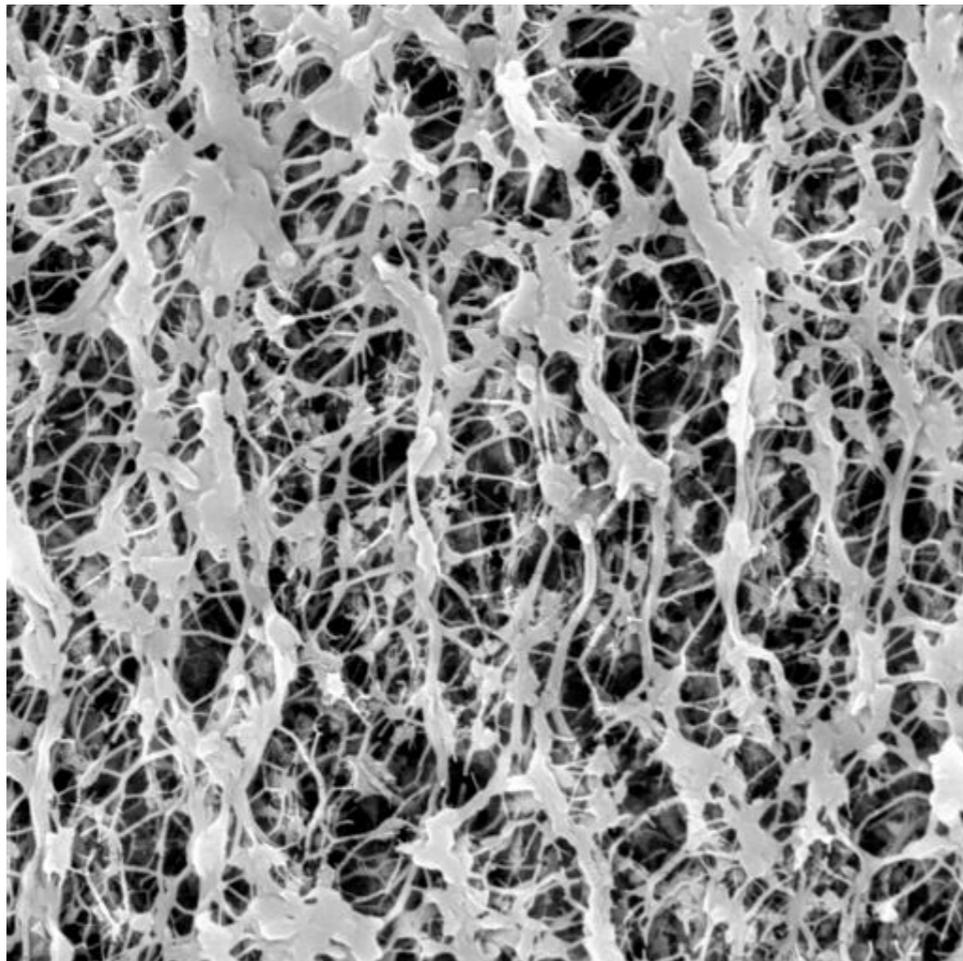
# Membrány pro oděvní průmysl

- Neprodyšnost
- Paropropusnost
- Nepopromokavost

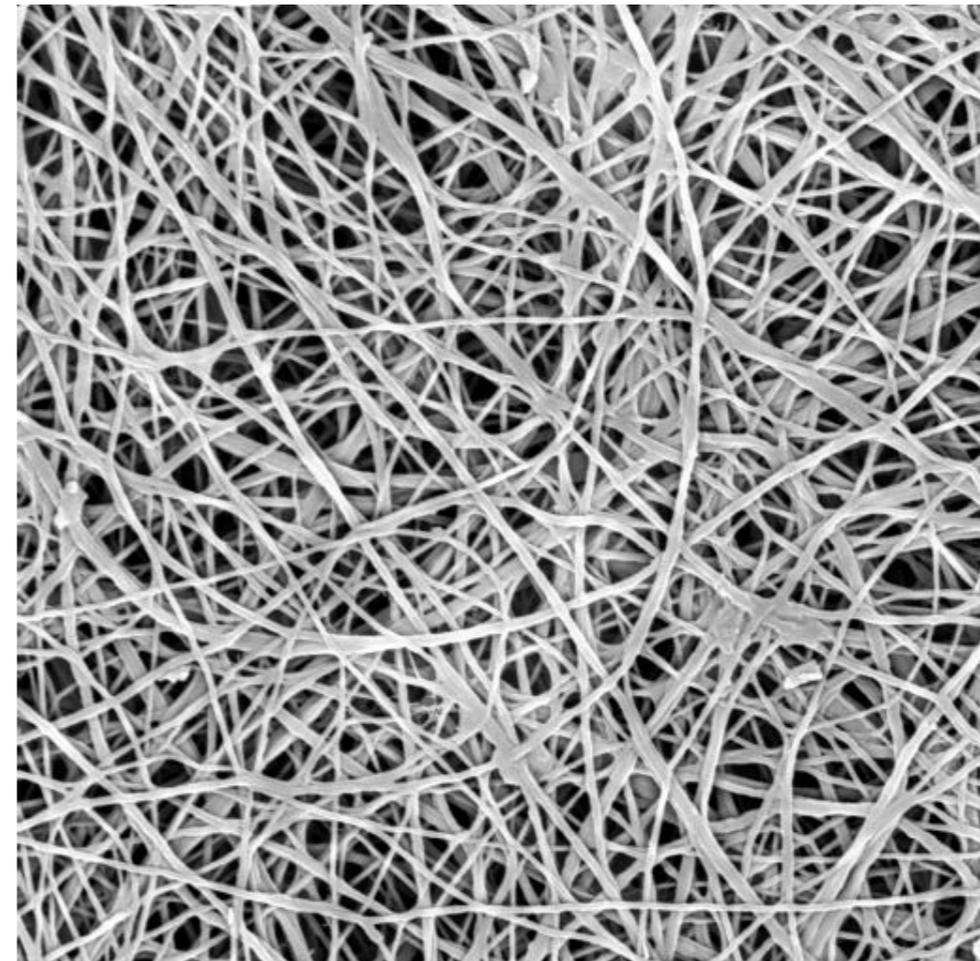


# Membrány pro oděvní průmysl II

**Porézní / hydrofobní - PTFE, PUR, PAD6 - princip založen na velikosti póru. Výrobce: Gore-tex, Lemon (nanovláknenné membrány)**



SEM MAG: 5.00 kx  
HV: 30.0 kV  
VAC: HiVac  
DET: BE Detector  
DATE: 02/11/10  
Device: TS5130  
10 um  
Vega ©Tescan  
TU Liberec



SEM MAG: 5.00 kx  
HV: 30.0 kV  
VAC: HiVac  
DET: BE Detector  
DATE: 02/11/10  
Device: TS5130  
10 um  
Vega ©Tescan  
TU Liberec

# Membrány pro oděvní průmysl II

**Neporézní / hydrofilní - PUR, PES - princip založen sorpci. Výrobce:**  
Gelanots, Sympatex, Toray

# Zátěry

**Neporézní / hydrofilní** - PUR, velmi špatná paropropurnost, nižší cena než u membrány.

Použití: stany, batohy, levné oblečení



# Vrstvené oblékání

- Transportní vrstva
- Izolační vrstva
- Ochranná vrstva
- Kombinovaná vrstva

# Transportní vrstva

Jedná se o nejspodnější vrstvu oblečení, která je přímo ve styku s pokožkou. Hlavním úkolem je odvádět tělesnou vlhkost - pot. a zabránit tak ochlazování nebo přehřívání těla v důsledku fyzické aktivity.

- Materiály:
- POP
- PES
- WO

# Izolační vrstva

Tato vrstva má za úkol udržet tělesnou teplotu akumulací tělesného tepla. Dále musí být tato vrstva i paropropustná, aby odváděla pot a přebytečné teplo ven

- Materiály:

- PA

- PES

- WO

- CO

Nejčastěji krátká syntetická vlákna, která jsou schopna odvádět vlhkost - fleese atd.

# Ochranná vrstva

Poslední, svrchní vrstva má za úkol nejen chránit tělo před okolními podmínkami a počasím, ale navíc také zachovat vlastnosti prvních dvou vrstev. Musí tedy splňovat hydrostatickou odolnost, paropropustnost a neprodyšnost

- Materiály:
- zátěry
- membrány

# Kombinovaná vrstva

Tato vrstva kombinuje vlastnosti jak izolační tak i ochranné a zastává tak funkci dvou vrstvem najednou. Avšak tyto vrstva mají omezenou hydrostatickou odolnost.

## Softshell

- Materiály:
- PES
- PA
- Membrány

# Softshell

Soft - měkký

Shell - schránka

Mechanická odolnost, pružnost, větruodolnost, prodyšnost, tepelná izolace.

Používají se syntetické materiály.

S membránou - tří vrstvá varianta, ale též i bez membrány - dvou vrstvá varianta

Zateplení:

micofleece, tenká pletenina, často počesaná

Často zastává funkci druhé a třetí vrstvy

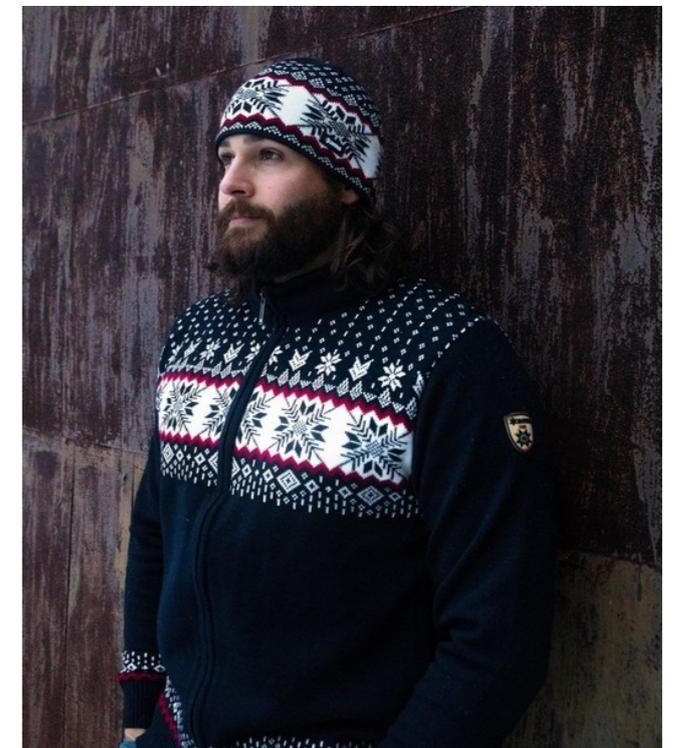
# Funkční mikyny

Jsou používány především jako druhá vrstva a jejich základní vlastnost je paropropustnost, teplená izolace a prodyšnost/neprodyšnost.

Používají se syntetická vlákna, PES, Elastan, PAD a další. Možno i přírodní vlákna či jejich kombinace.

Možno i využít membrány - Winstopper - Gore-tex

Svetry Kama



# Polartec Alpha

- Polartec® Alpha® byl vyvinut pro speciální jednotky U.S. Army
- Vynikající izolační systém pro extrémní výkyvy teplot a podmínky start-stop boje. Tedy maximální zátěž v kombinaci s náhlým zastavením a čekáním. Alpha® aktivní izolace je vyvinuta pro konzistentní tepelný komfort, zatímco umožňuje lepší prodyšnost během výkonu. Tato technologie vzduchové výměny vytváří stálý komfort bez nutnosti svlékání vrstev, k čemuž v průběhu mise není prostor.

Aktivní izolace Polartec® Alpha® DIRECT nepřetržitě odvádí přebytečné tělesné teplo, aby zabránila přesycení této vrstvy a tím i možnému diskomfortu při krizových situacích.

- Díky vláknům Alpha® s vlnitým povrchem, spojených s pevným síťovým jádrem. A jelikož je Polartec® Alpha® hydrofobní, odolá veškeré vlhkosti a rychle schne.

Vlastnosti a přednosti izolace Polartec® Alpha®

- reguluje teplo
- velmi rychle schne
- je lehká
- má zdokonalenou prodyšnost
- je sbalitelná
- vysoce odolná a trvanlivá



# Kapilární odvod

Kapilární odvod potu spočívá v otm, že kapalný pot ulpívající na kůži je v kontaktu s první textilní vrstvou a jejími kapilárními cestami vzlíná do jejich plochy všemy směry. Jde o tzv. knotový efekt. Kapilátní tok  $\Delta P$ , způsobující tok kapalné vlhkosti obecně od velkých pórů o efektivním poloměru  $R$  k malým pórům odpovídajícího poloměru  $r$ , je úměrný povrchovému napětí vody  $\gamma$  a funkci  $\cos$  kontaktního úhlu  $\Theta$  (charakterizující smáčecí schopnost této textilie) podle rovnice:

$$\Delta P = 2 \gamma [(p_r \cdot \cos \Theta_r / r) - p_r \cdot \cos \Theta_r / R]$$

$p$  - zvětšení vnitřního povrchu kapilárních kanálů

# Kapilární odvod II

Některé povrchové úpravy vláken, které zvyšují drsnost vláken (jako laserová úprava), kapilární tlak se zvýší a proto takto upravené látky vykazují vyšší knotové vlastnosti.

Pro dosažení intenzivního odvodu vlhkosti, musí být struktura příze kompaktní a prostor mezi speciálně tvorenými vlákny co nejmenší. Současně musí být adheze mezi kapalinou a vláknem dostatečně malá, aby výsledný islový účinek preferoval pohyb vlhkosti.

U bavlněných nebo viskózových vláken, převyšují adhezní síly nad kapilárními.

# Kapilární elevace a deprese

Zvýšení nebo snížení hladiny v kapiláře lze obecně určit ze vzorce:

$$h = \frac{2\sigma \cos(\alpha)}{\rho g r}$$

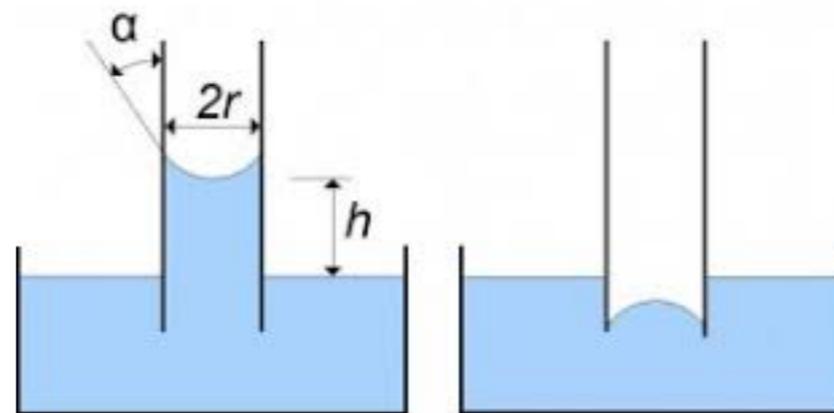
$\sigma$  - povrchové napětí vody

$\alpha$  - hustota

$\rho$  - stykový úhel

$g$  - tíhové zrychlení

$r$  - poloměr kapiláry

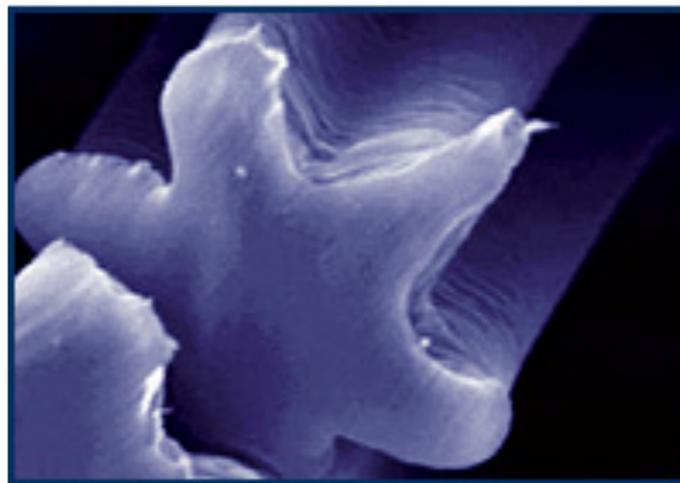


Teoreticky platí, že čím je kapilární systém jemnější, tím výš může voda vyzlínat.

# Moira/Coolmax/Merino



Coolmax



Merino



Merino

# Alambeta

Tento přístroj měří termofyzikální parametry textilií a ta jak stacionární tepelně - izolační vlastnosti (tepelný tok, tepelná vodivost), tak i vlastnosti dynamické (tepelná jímavost, tepelný tok).

- Měrná tepelná vodivost  $\lambda$  [ $\text{W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ ] Součinitel měrné tepelné vodivosti představuje množství tepla, které proteče jednotkou délky za jednotku času a vytvoří rozdíl tepla 1K.

- Plošný odpor  $r$  [ $\text{W}\cdot\text{K}\cdot\text{m}^2$ ] vedení tepla čím je tepelná vodivost vyšší, tím je vyšší tepelný odpor.

Tepelný tok  $q$  [ $\text{W}/\text{m}^2$ ] množství tepla šířící se z ruky (hlavice přístroje) o teplotě  $t_2$  do textilie o počáteční teplotě  $t_1$  za jednotku času

# Alambeta II

- Tepelná jímavost [ $\text{J.Kg}^{-1}.\text{K}^{-1}$ ] parameter zavedený prof. Hesem, který charakterizuje tepelný omak a představuje množství tepla, které proteče při rozdílu teplot 1K jednotku času v důsledku akumulace tepla v jednotkovém objemu.

Jako chladnější pocítujeme hmatem materiál, který má větší tepelnou jímavost.

# MMT

Schopnost tkaniny přenášet vlhkost ve více dimenzích, odborně se nazývá schopnost managementu vlhkosti, má významný vliv na vnímání vlhkosti lidským uživatelem tkaniny/pleteniny.

## **Moisture Management Tester (MMT)**

- savost - doba pohlcování vlhkosti tkaninou/pleteninou z rubové i lícové strany
- Schopnost jednosměrného přenosu vlhkosti - jednosměrný přenos vlhkosti z rubové na lícovou stranu textilie.