

VAZBY PLETENIN – základní členění

KATEGORIE PLETAŘSKÝCH VAZEB podle orientace oček v řádku a sloupku

- zátažná jednolícní
- zátažná oboulícní
- zátažná obourubní
- zátažná interloková
- osnovní jednolícní
- osnovní oboulícní

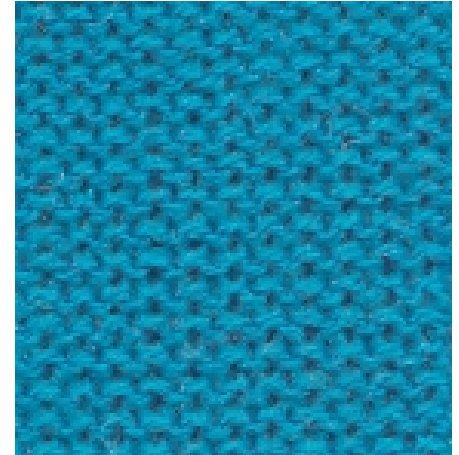
DĚLENÍ VAZEB PODLE POUŽITÝCH VAZEBNÍCH PRVKŮ (KLADENÍ NITĚ)

- zátažné vazby :
 1. s plným počtem oček
 2. s chybějícími očky
 3. s chytovými kličkami
 4. s doplňkovými nitěmi
 5. se změnou polohy nebo struktury vazebního prvku
- osnovní vazby:
 1. podle vazebních prvků (o, ch, p.k., KPJ)
 2. podle počtu, navlečení a pohybu kladečního přístroje
 3. základní, odvozené, kombinované

1. ZJ a ZO VAZBY S PLNÝM POČTEM OČEK

- vazby „hladké“
- vazby se záměnou nití
- vazby spojované
- vazby se změnou délky nitě v očku
- obourubní vazba (?)

ZJ hladká, z rubu



CHARAKTERISTIKA VAZEB, VLASTNOSTI, ZÁPIS, TECHNICKÉ PROSTŘEDKY

Obecná charakteristika vazeb – všechny jehly jsou v činnosti a pletou pouze očka

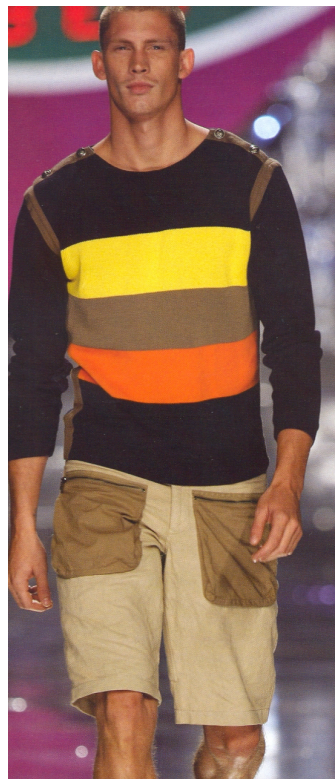
- **VAZBY SE ZÁMĚNOU NITÍ**, tzv. proužkování

ZÁPIS VAZEB

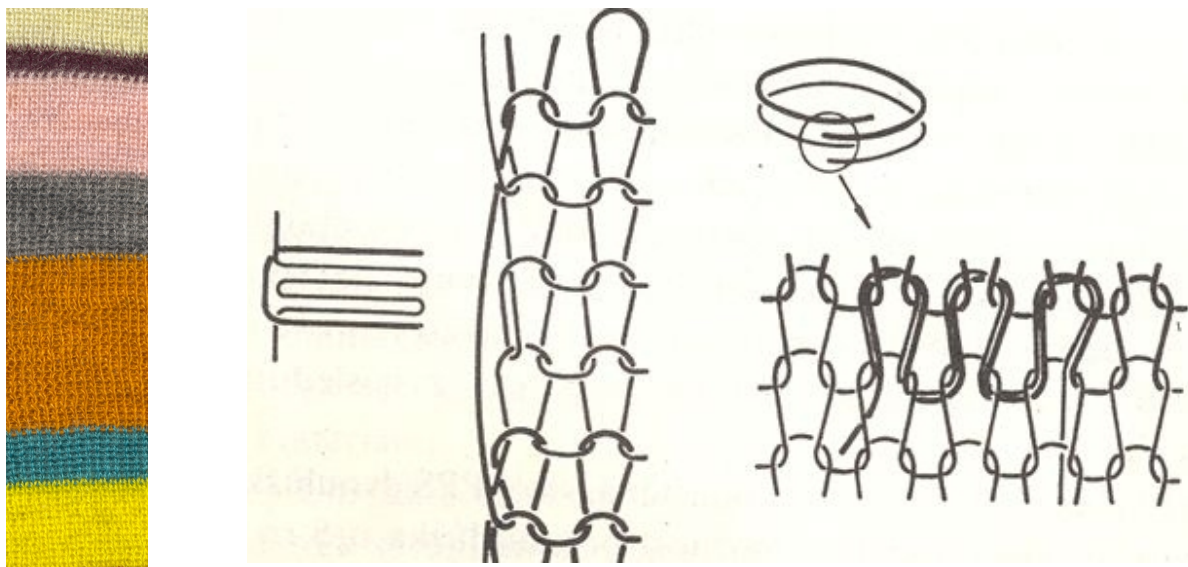
pro hladkou vazbu vzornice se záměnou nití

TECHNICKÉ PROSTŘEDKY

podle typu stroje

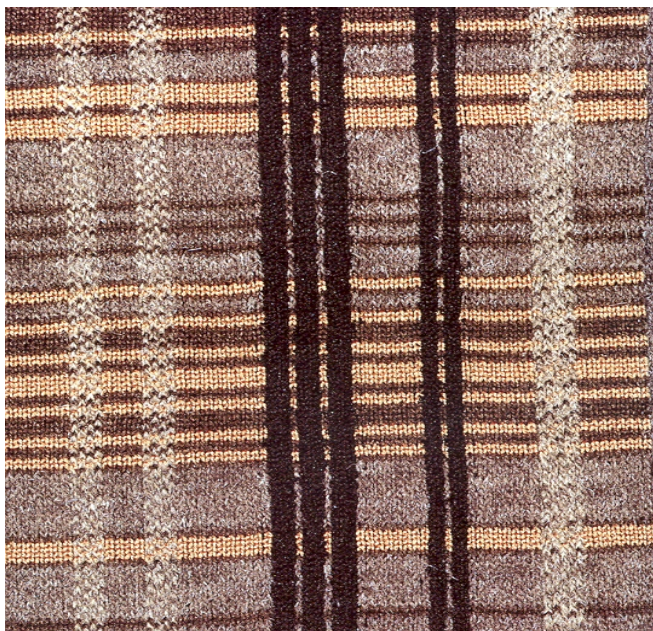


CHARAKTERISTIKA VAZEB, VLASTNOSTI



Parametry pro výpočet proužkování:
Hř, výška proužku, parametry střídy

kombinace proužků a vazby s vyřazenými jehlami



proužek jako součást vzoru

Záměna barevných nití v chytové vazbě

střída vazby \neq střída vzoru

střída vazby

střída vzoru

záznam záměny v patroně

v	v	v	v	1x
v	v	.	v	3x
v	v	v	v	1x
.	v	v	v	3x

v	v	v	v	1x	Čr
v	v	.	v	3x	Čr
v	v	v	v	1x	Č
.	v	v	v	3x	Č
v	v	v	v	1x	B
v	v	.	v	3x	B
v	v	v	v	1x	Č
.	v	v	v	3x	Č



Úkol:

- návrh proužkového vzoru s ohledem na záměnu vodičů (3 barvy, $s = 12$ řádků, výška pruhů nepravidelná, postavení všech vodičů v jedné úvratí stroje)
- návrh proužkovaného vzoru podle umístění ve výrobku (proužky v lemu jednobarevného svetru)

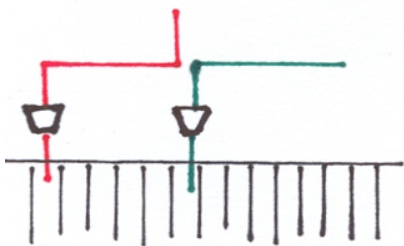
Proužek jako designový prvek, ne jen vzor



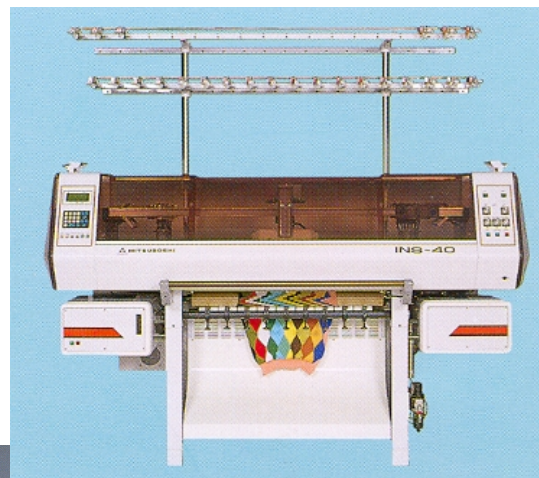
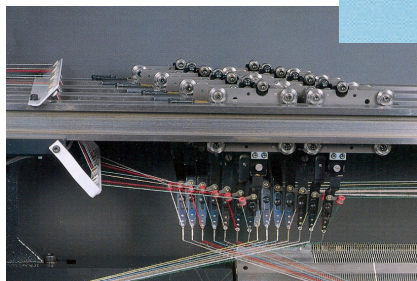
- **VAZBY SPOJOVANÉ**
 - vazba intarziiová
 - vazba splitová
 - vazba krytá

příklad intarzie

TECHNICKÉ PROSTŘEDKY



postavení vodičů



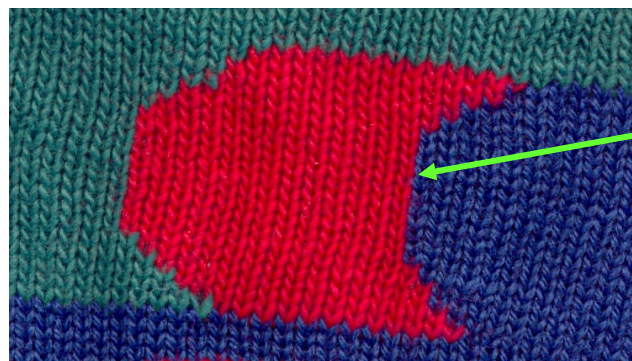
intarziiový stroj



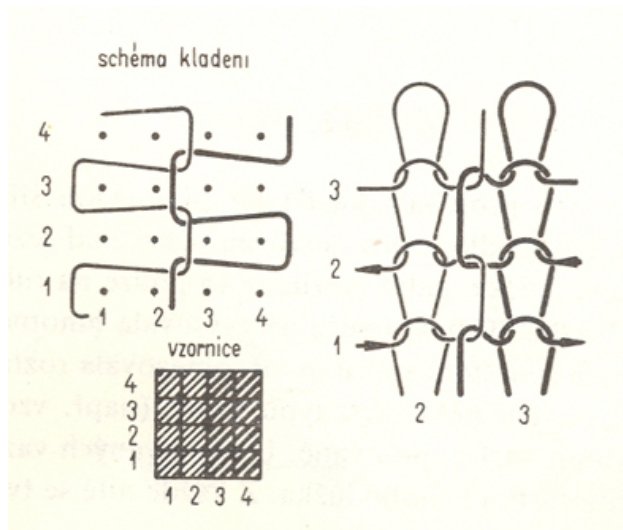
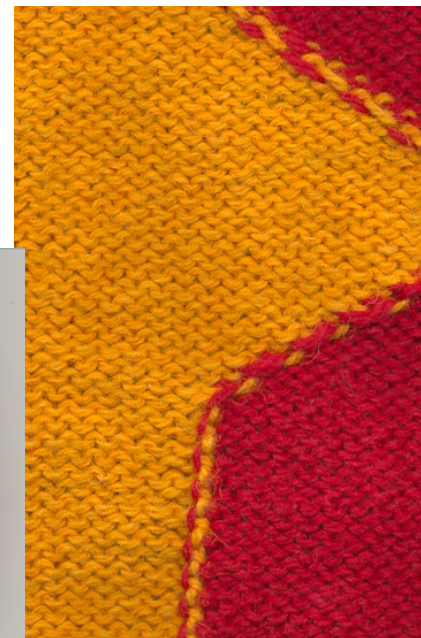
CHARAKTERISTIKA VAZEB - VLASTNOSTI

velké barevné plochy v hladké vazbě

ZÁPIS VAZEB



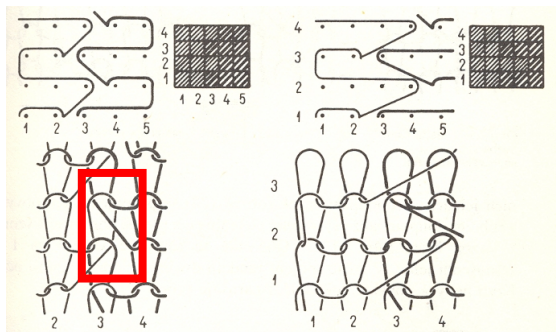
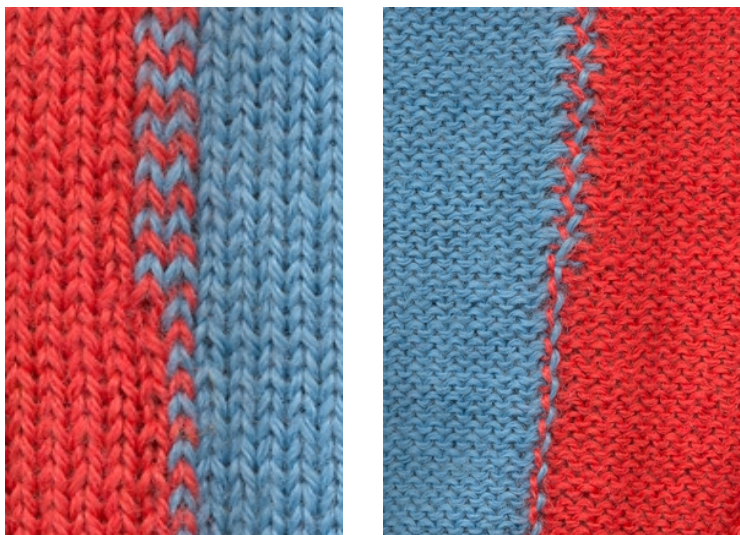
rozhraní barev



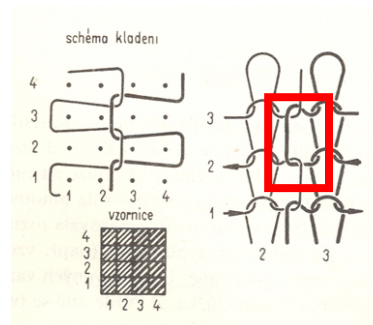
INTARZIE

Rozhraní barev – porovnání vzhledu a vlastností

SPLITOVÁ VAZBA



INTARZIE



▪ VAZBA SE ZMĚNOU DÉLKY NITĚ V OČKU

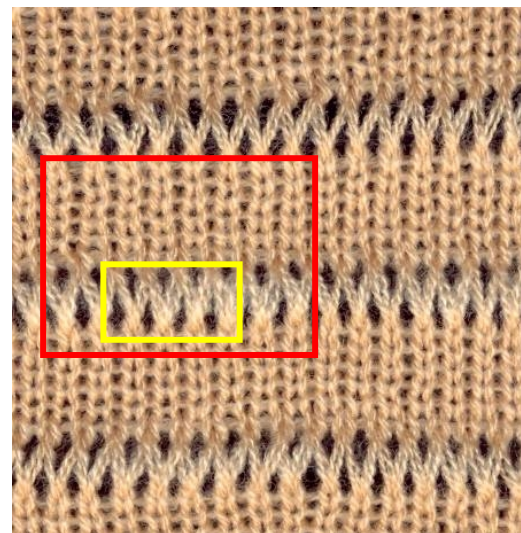
- vazby vypouštěné
- dlouhý řádek

CHARAKTERISTIKA VAZEB - VLASTNOSTI
plochy pleteniny s rozdílnou hustotou oček

TECHNICKÉ PROSTŘEDKY

1. Hloubka zatahování - postavení stahovače
 - zatahování přes platiny
2. Kumulování nitě
 - přes pomocné jehly a shození
 - shazování (vypouštění) vazebních prvků

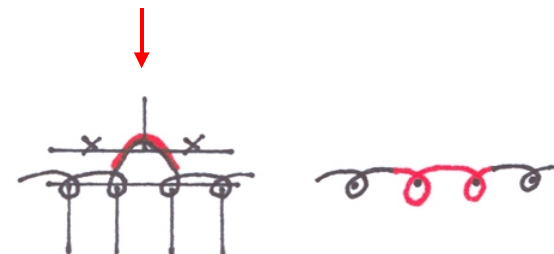
ZÁPIS VAZEB – vzornice, patrona, technické parametry (volba jehel..)



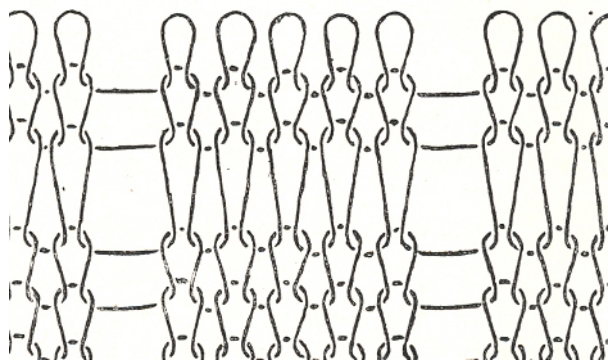
Experimentální textilie – hustota základu je podpořena krytou vazbou
(ukázka jen pro představu dvou odlišných hustot pleteniny)



Kumulace nitě v protějším lůžku → shození



Vazba DLOUHÝ ŘÁDEK kombinovaná s ažurou



Vazba VYPOUŠTĚNÁ

