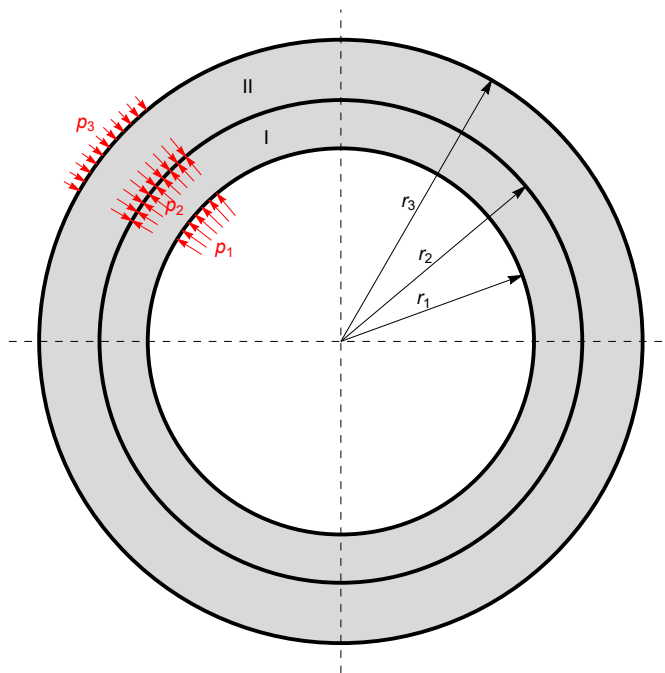


# Nalisovaná silnostěnná válcová tlaková nádoba 2

## Přesah v nalisování

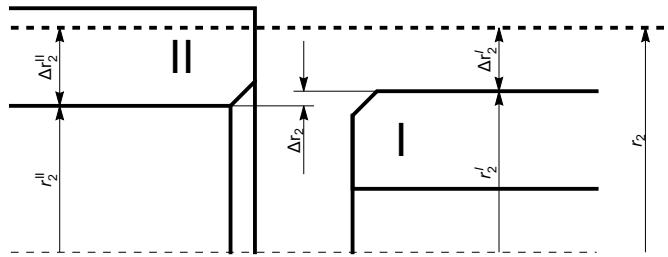
### Zadání



Silnostěnná nalisovaná válcová tlaková nádoba s poloměry  $r_1$  a  $r_3$  (viz obrázek) je zatížena vnitřním tlakem  $p_1$ .

**Určete:** přesah v nalisování tak, aby nádoba vydržela maximální přetlak

## Obecné řešení



Vnitřní nádoba I, vnější nádoba II. Stav před nalisováním.

Po nalisování a natlakování se oba poloměry dostanou na čárkovaně vyznačenou pozici.

Na obrázku vidíme stav před nalisováním. Přesah v nalisování je  $\Delta r_2$ . Poté, co nádoby na sebe nalisujeme a zatížíme tlakem, poloměr  $r_2$  už bude pro obě společný. Jeho hodnota je vyznačená silnou čárkovanou čarou.

Pro kóty z obrázku vidíme platnost následující vztah

$$\Delta r_2 + \Delta r_2^I = \Delta r_2^{II}. \quad (1)$$

Vezmeme-li v úvahu, že deformace nádoby během nalisování a tlakování jsou velmi malé (ve srovnání s rozměry nádoby), pak můžeme napsat

$$r_2 \doteq r_2^I \doteq r_2^{II}. \quad (2)$$

První rovnici dělíme  $r_2$  (resp.  $r_2^I$ , resp.  $r_2^{II}$ ) a dostáváme

$$\frac{\Delta r_2}{r_2} = \frac{\Delta r_2^{II}}{r_2^{II}} - \frac{\Delta r_2^I}{r_2^I}, \quad (3)$$

neboli

$$\frac{\Delta r_2}{r_2} = \varepsilon_{t2}^{II} - \varepsilon_{t2}^I. \quad (4)$$

Budeme předpokládat, že nádoba je otevřená (axiální napětí je nulové), a tečné poměrné deformace můžeme pak vyjádřit pomocí Hookova zákona. Mají tvar

$$\varepsilon_{t2}^I = \frac{1}{E} (\sigma_{t2}^I - \mu \sigma_{r2}^I), \quad (5)$$

$$\varepsilon_{t2}^{II} = \frac{1}{E} (\sigma_{t2}^{II} - \mu \sigma_{r2}^{II}). \quad (6)$$

Radiální napětí na poloměru 2 je rovno zápornému tlaku v nalisování  $-p_2$ . Platí proto

$$\varepsilon_{t2}^I = \frac{1}{E} (\sigma_{t2}^I + \mu p_2), \quad (7)$$

$$\varepsilon_{t2}^{II} = \frac{1}{E} (\sigma_{t2}^{II} + \mu p_2). \quad (8)$$

Oba vztahy dosadíme do vztahu (4) a dostáváme

$$\frac{\Delta r_2}{r_2} = \frac{1}{\mathbb{E}} \left( (\sigma_{t2}^{II} + \mu p_2) - (\sigma_{t2}^I + \mu p_2) \right) \quad (9)$$

neboli

$$\Delta r_2 = \frac{r_2}{\mathbb{E}} (\sigma_{t2}^{II} - \sigma_{t2}^I). \quad (10)$$

Upravujeme vztah pro  $\sigma_{t2}^I$ . Postupně dostáváme tvary

$$\begin{aligned} \sigma_{t2}^I &= A^I + \frac{B^I}{r_2^2} = \\ &= \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + \frac{(p_1 - p_2) \frac{r_1^2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2}}{r_2^2} = \\ &= \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + (p_1 - p_2) \frac{r_1^2}{r_2^2 - r_1^2} = \\ &= \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_1^2 + p_2 r_2^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} = \\ &= \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + \frac{-p_2 r_1^2 + p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} = \\ &= \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + \frac{p_2 (r_2^2 - r_1^2)}{r_2^2 - r_1^2} = \\ &= 2 \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} + p_2 = \\ &= 2 A^I + p_2. \end{aligned}$$

První a poslední tvar předcházející sady úprav tedy dávají rovnici

$$\sigma_{t2}^I = 2 A^I + p_2. \quad (11)$$

Zcela analogickým postupem dostaneme rovnici

$$\sigma_{t2}^{II} = 2 A^{II} + p_2. \quad (12)$$

Z těchto vztahů dosadíme do vztahu pro přesah  $\Delta r_2$  a dostáváme

$$\Delta r_2 = \frac{r_2}{\mathbb{E}} \left( 2 A^{II} + p_2 - (2 A^I + p_2) \right), \quad (13)$$

neboli

$$\Delta r_2 = \frac{2 r_2}{\mathbb{E}} (A^{II} - A^I). \quad (14)$$

---

# Příklad

## Zadání

Nalisovaná nádoba má dán vnitřní a vnější poloměr a dovolené napětí. Vnější tlak  $p_3$  bude nulový.

$$\begin{aligned}r_1 &= 200 \text{ mm} \\r_3 &= 310 \text{ mm} \\ \sigma_D &= 140 \text{ MPa} \\ E &= 210\,000 \text{ MPa}\end{aligned}$$

Určete maximální únosnost nádoby, poloměr  $r_2$  a přesah v nalisování.

## Řešení

Víme, že optimální poloměr  $r_2$  má velikost

$$r_2 = \sqrt{r_1 r_3}, \quad (15)$$

což dává hodnotu

$$r_2 = 248.998 \text{ mm}. \quad (16)$$

Víme také, že optimální nádoba přenese přetlak

$$p_1 - p_3 = \sigma_D \left(1 - \frac{r_1}{r_3}\right), \quad (17)$$

což dává hodnotu

$$p_1 = 49.6774 \text{ MPa}. \quad (18)$$

Vnitřní nádoba v optimální nalisované nádobě splňuje pevnostní podmínku

$$p_1 - p_2 = \frac{\sigma_D}{2} \left(1 - \left(\frac{r_1}{r_2}\right)^2\right). \quad (19)$$

Odsud snadno určíme tlak v nalisování  $p_2$ :

$$p_2 = p_1 - \frac{\sigma_D}{2} \left(1 - \left(\frac{r_1}{r_2}\right)^2\right), \quad (20)$$

což číselně dává

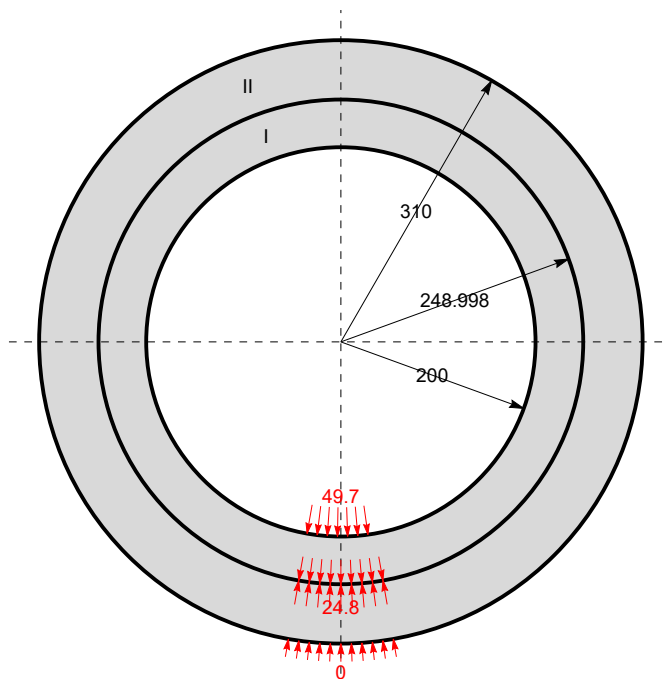
$$p_2 = 24.8387 \text{ MPa}. \quad (21)$$

Dostali jsme se tedy do stavu, kdy známe všechny tři poloměry a všechny tři tlaky:

$$\begin{aligned}r_1 &= 200 \text{ mm}, \\r_2 &= 248.998 \text{ mm}, \\r_3 &= 310 \text{ mm}, \\p_1 &= 49.6774 \text{ MPa},\end{aligned}$$

$$p_2 = 24.8387 \text{ MPa,}$$

$$p_3 = 0 \text{ MPa.}$$



Určíme nyní hodnoty  $A^I$  a  $A^{II}$ :

$$A^I = \frac{p_1 r_1^2 - p_2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} = 20.3226 \text{ MPa,} \quad (22)$$

$$A^{II} = \frac{p_2 r_2^2 - p_3 r_3^2}{r_3^2 - r_2^2} = 45.1613 \text{ MPa.} \quad (23)$$

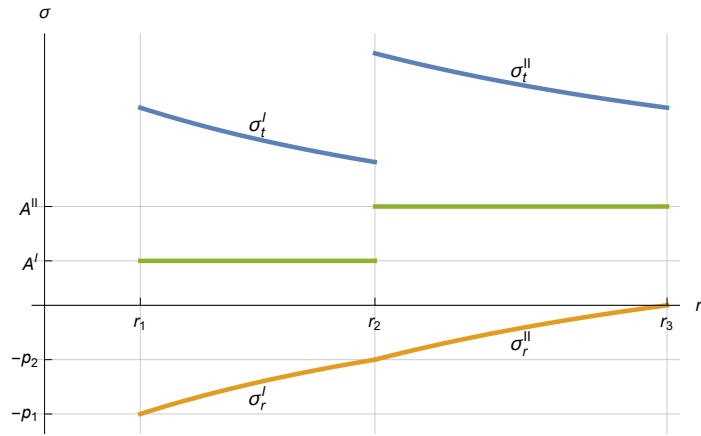
Tyto hodnoty dosadíme je do obecného vztahu pro přesah

$$\Delta r_2 = \frac{2 r_2}{E} (A^{II} - A^I) \quad (24)$$

a dostaneme velikost přesahu

$$\Delta r_2 = 0.0589028 \text{ mm.} \quad (25)$$

Průběh napětí ve stěně nalisované nádoby



Průběh ekvivalentního napětí ve stěně nalisované nádoby

