

## Nové možnosti rozvoje vzdělávání na Technické univerzitě v Liberci

Specifický cíl A2: Rozvoj v oblasti distanční výuky, online výuky a blended  
learning

NPO\_TUL\_MSMT-16598/2022



## Metodický postup k prezentaci – způsoby tvorby oděvní nálože

Ing. Katarína Zelová, Ph.D.



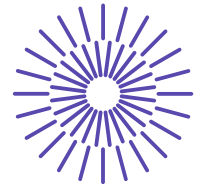
Financováno  
Evropskou unií  
NextGenerationEU



Národní  
plán  
obnovy



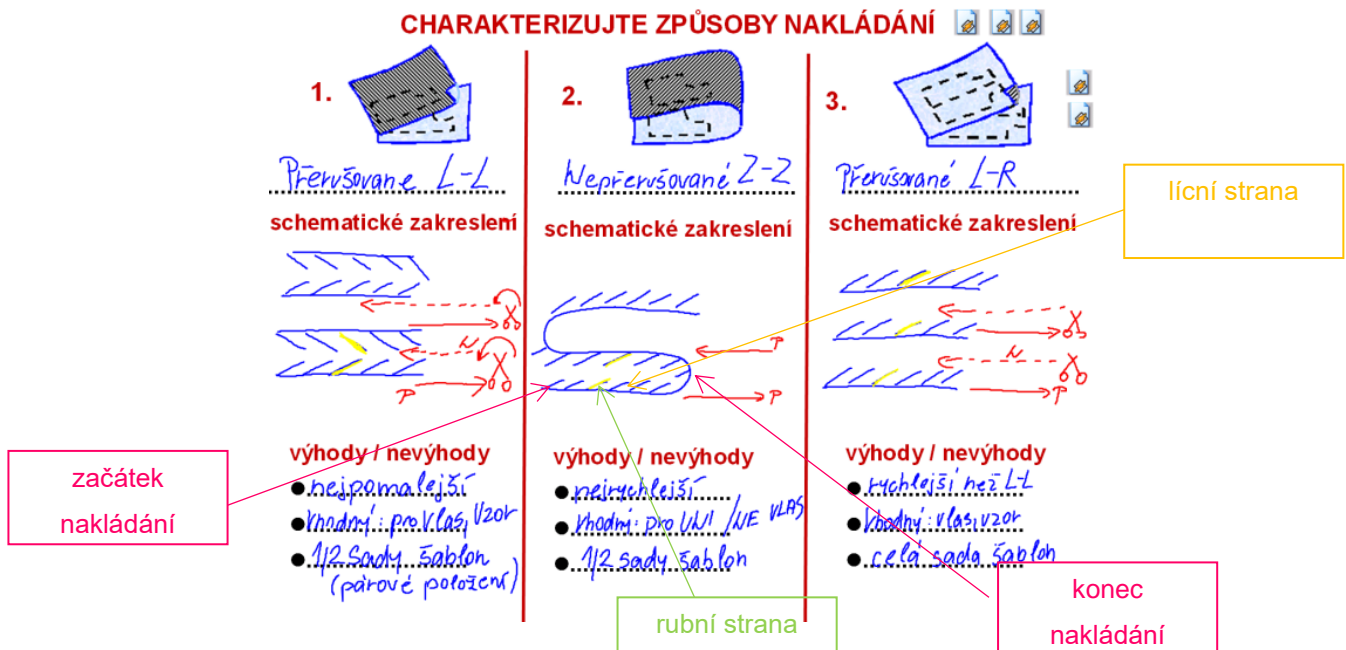
MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



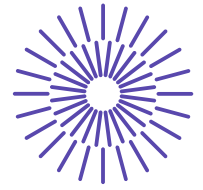
## Postup tvorby nálože a jeho vysvětlení.

### Nepřerušované nakládání Z-Z

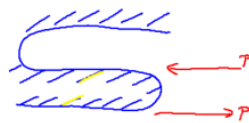
#### CHARAKTERIZUJTE ZPŮSOBY NAKLÁDÁNÍ



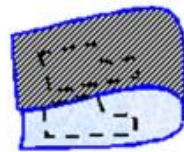
- nepřerušované nakládání je nakládání, kdy na konci nálože nedochází k jejímu oddělení, na obrázku vidíme, že nálož je v celku
- nakládání probíhá tak, že na začátku se položí materiál, nakládací stroj značně nakládá, naloží předepsanou délku, která vychází z polohového plánu, na konci polohy se zastaví ....říkáme tomu chod pracovní, který označíme šipkou doprava a písmenkem P
  - při nakládání začínáme, nakládat lícní stranou nahoře ....čárky nakloněné doprava znázorňujeme směr vlasu
- poté se nakládací stroj vrací zpátky, v průběhu toho zpětného chodu nakládací stroj opět nakládá materiál ...tento chod označíme šipkou doleva a je to chod pracovní P
- tento proces nakládání se opakuje až do požadovaného počtu listů v náložích
- tento proces je nejrychlejší jelikož, jsou všechny chody pracovní



- tento způsob lze použít pouze pro materiál univerzální, jednobarevný, bez vlasu a vzoru
  - jelikož jak vidíme na směru vlasu zvýrazněný žlutě, na prvním a druhém listu v náloží, vlasy směřují na jinou stranu, v případě vzoru by pak vzory směřovaly opačně



- na navrstvené hraniče vidíme, že je tam zakreslená polovina dílu, proto nám stačí polovina stříhových šablon, to znamená, že pravá a levá strana dílů je na prvním a druhém listu



### Přerušované nakládání L-R

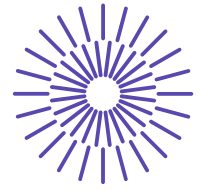
**CHARAKTERIZUJTE ZPŮSOBY NAKLÁDÁNÍ**

1.	2.	3.
<i>Přerušované L-L</i>	<i>Nepřerušované Z-Z</i>	<i>Přerušované L-R</i>
<b>schematické zakreslení</b>	<b>schematické zakreslení</b>	<b>schematické zakreslení</b>
<b>výhody / nevýhody</b>	<b>výhody / nevýhody</b>	<b>výhody / nevýhody</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>nejpomalejší</li> <li>vhodný: pro vlas, vzor</li> <li>1/2 sady šablon (párové položení)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nejrychlejší</li> <li>vhodný: pro L/R / NE VLAS</li> <li>1/2 sady šablon</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>rychlejší než L-L</li> <li>vhodný: vlas, vzor</li> <li>celá sada šablon</li> </ul>

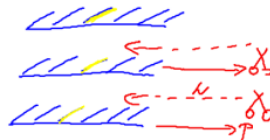
oddělení nálože

lící strana

rubní strana

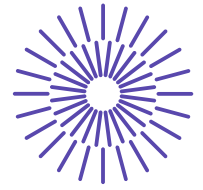


- přerušované nakládání L - R znamená, přerušované znamená, že nálož je na konci oddělena řezacím elementem - nůžkami, řezacím nožem
- L - R znamená: na lící stranu klademe další list materiálu rubní stranou
- při nakládání začínáme nakládat vždy lící stranou nahoře, tento proces označíme jako pracovní šipkou doprava a P,
- na konci nálož se nakládací stroj zastaví, spustí se řezací nůž a nálož se oddělí, tento proces označíme symbolem nůžek
- když se nálož uřízne, nakládací stroj se značně vracet zpátky, ale v průběhu tohoto zpětného chodu nakládací stroj nenakládá... tento proces označíme přerušovanou šipkou doleva a označíme ho jako nepracovní N
- tento proces nakládání se opakuje až do požadovaného počtu listů v náložích
- tento proces je pomalejší než Z-Z, ale rychlejší než L-L
- při nakládání vidíme pořadí lící stranu, to znamená, že můžeme lící stranu kontrolovat, zda se tam nenachází vady
- podle směru vlasu (zvýraznění žlutě) vidíme, že vlas ve všech listech směřuje stejným směrem (směr doprava) - z toho plyne, že tento způsob nakládání lze použít pro materiály s vlasem, se vzorem



- na navrstvené hraničce vidíme, že je tam zakreslený celá díl, pravá a levá strana dílu, z toho plyne, že při nakládání potřebuje celou sadu šablon, tzn. všechny díly např. pro zhotovení saka, vždy pravou i levou stranu





**Přerušované nakládání L-L**

oddělení nálože

lící strana

rubní strana

**CHARAKTERIZUJTE ZPŮSOBY NAKLÁDÁNÍ**

<p>1. </p> <p><i>Přerušované L-L</i> schematické zakreslení</p> <p><b>výhody / nevýhody</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nejpomalejší</li> <li>vhodný: pro klas. vzor</li> <li>1/2 sady šablon (párové porožení)</li> </ul>	<p>2. </p> <p><i>Neprerušované Z-Z</i> schematické zakreslení</p> <p><b>výhody / nevýhody</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nejrychlejší</li> <li>vhodný: pro LVL / NE VLAS</li> <li>1/2 sady šablon</li> </ul>	<p>3. </p> <p><i>Přerušované L-R</i> schematické zakreslení</p> <p><b>výhody / nevýhody</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>rychlejší než L-L</li> <li>vhodný: klas. vzor</li> <li>celá sada šablon</li> </ul>
---	--	---

- přerušované nakládání L - L znamená, přerušované znamená, že nálož je na konci oddělena řezacím elementem - nůžkami, řezacím nožem
- L - L znamená: na lící stranu klademe další list materiálu lící stranou, ale je potřeba docílit toho, aby to bylo po vlase
- nakládací stroj nakládá - chod pracovní označíme červenou šipkou doprava chod pracovní P
- na konci nálože řezací element odřízne nálož, to označíme symbolem nůžek
- abychom docílili toho, že materiál bude pokládáný po vlase nálož materiálu s v nakládacím stroj otočení o 180°, to zakreslíme symbolem zatočené šipky



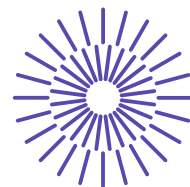
Financováno  
Evropskou unií  
NextGenerationEU



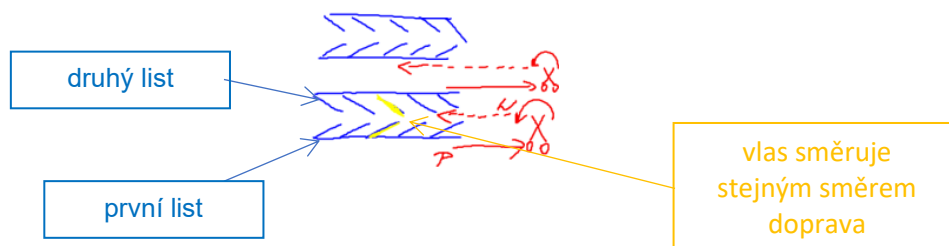
Národní  
plán  
obnovy



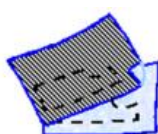
MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



- nakládací stroj se vrací zpátky do výchozí polohy avšak tento chod je nepracovní, v průběhu nakládací stroj nenakládá, tento chod označíme šipkou doleva jako nepracovní N
- tento proces nakládání se opakuje až do požadovaného počtu listů v náložích
- jelikož je při nakládání chod nepracovní a ještě i otáčení nálože o 180°, je tento chod nejpomalejší způsob nakládání
- dle schematického zakreslení vidíme, že v prvním a druhém listu nálože, směřují vlasý stejným směrem, proto je tento způsob nakládání vhodný pro materiál vlasový, se vzorem



- první a druhý list tvoří pár, z toho důvodu nazýváme toto položení i jako párové, je vhodné v tom případě pokud chceme, vystřihnou najednou pravý i levý díl, proto nám stačí polovina sady stříhových šablon



**Princi nakládání můžete názorně vidět na přiložených videích.**