

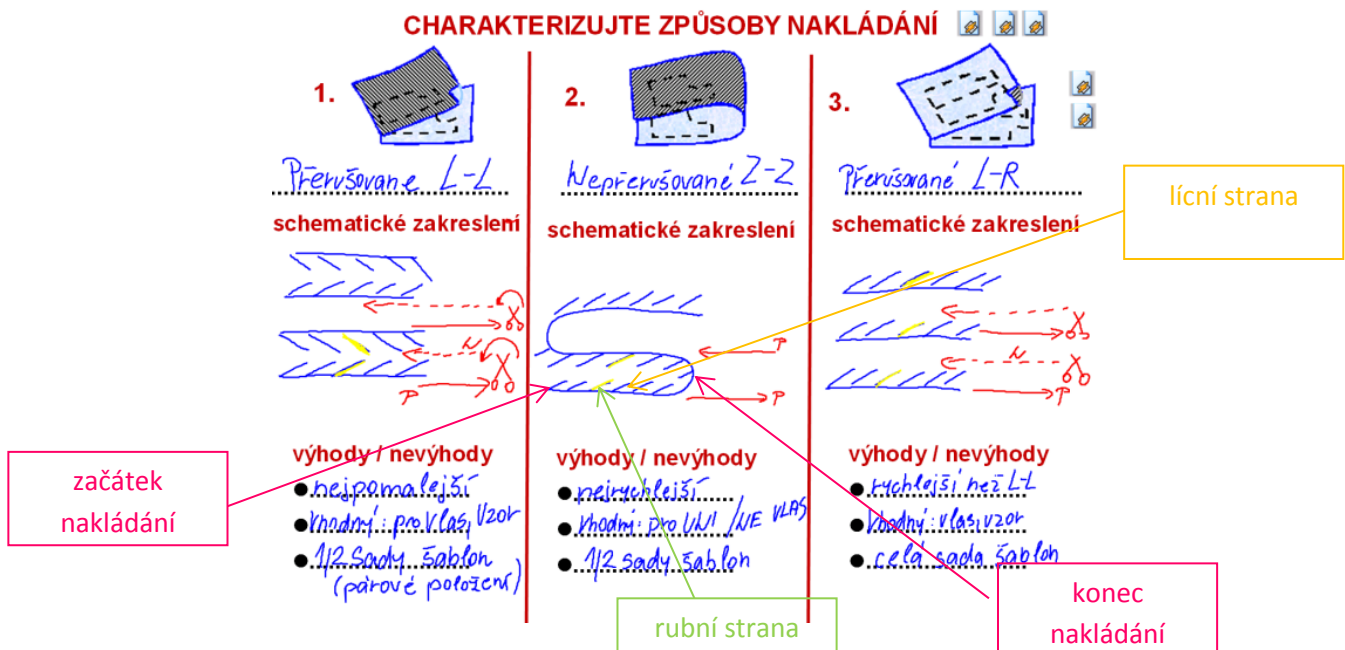
Postup tvorby nálože

pozor u zápočtu:

- zakreslit a popsat způsob nakládání Z- Z, neboli cik-cak
- zakreslit a popsat způsob nakládání L- L, neboli líc-líc
- zakreslit a popsat způsob nakládání L- R, neboli líc-rub

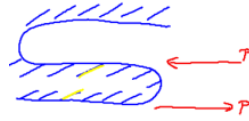
Postup tvorby nálože a jeho vysvětlení.

Nepřerušované nakládání Z-Z

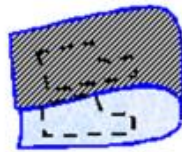


- nepřerušované nakládání je nakládání, kdy na konci nálože nedochází k jejímu oddělení, na obrázku vidíme, že nálož je v celku
- nakládání probíhá tak, že na začátku se položí materiál, nakládací stroj značně nakládá, naloží předepsanou délku, která vychází z polohového plánu, na konci polohy se zastavíříkáme tomu **chod pracovní, který označíme šipkou doprava a písmenem P**
 - o při nakládání začínáme, nakládat lícni stranou nahořečárky nakloněné doprava znázorníme směr vlasu
- poté se nakládací stroj vrací zpátky, v průběhu toho zpětného chodu nakládací stroj opět nakládá materiál ...**tento chod označíme šipkou doleva a je to chod pracovní P**
- tento proces nakládání se opakuje až do požadovaného počtu listů v náložích
- tento proces je nejrychlejší jelikož, jsou všechny chody pracovní
- tento způsob lze použít pouze pro materiál univerzální, jednobarevný, bez vlasu a vzoru

- o jelikož jak vidíme na směru vlasu zvýrazněný žlutě, na prvním a druhém listu v náloží, vlasy směřují na jinou stranu, v případě vzoru by pak vzory směřovaly opačně



- na navrstvené hraniče vidíme, že je tam zakreslená polovina dílu, proto nám stačí polovina stříhových šablon, to znamená, že pravá a levá strana dílů je na prvním a druhém listu



Přerušované nakládání L-R

CHARAKTERIZUJTE ZPŮSOBY NAKLÁDÁNÍ

1.	2.	3.
<i>Přerušované L-L</i>	<i>Neprerušované Z-Z</i>	<i>Přerušované L-R</i>
schematické zakreslení	schematické zakreslení	schematické zakreslení
výhody / nevýhody	výhody / nevýhody	výhody / nevýhody
<ul style="list-style-type: none"> • nejpomalejší • vhodní: pro vlas / vzor • 1/2 sady šablon (párové porožení) 	<ul style="list-style-type: none"> • neiryhlejší • vhodní: pro LVL / NE VLAS • 1/2 sady šablon 	<ul style="list-style-type: none"> • rychlejší než L-L • vhodní: vlas / vzor • celá sada šablon

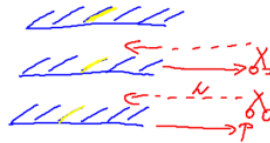
oddělení nálože

lící strana

rubní strana

- přerušované nakládání L - R znamená, přerušované znamená, že nálož je na konci oddělena řezacím elementem - nůžkami, řezacím nožem
- L - R znamená: na lící stranu klademe další list materiálu rubní stranou
- při nakládání začínáme nakládat vždy lící stranou nahoře, tento proces označím jako pracovní šipkou doprava a P,
- na konci nálože se nakládací stroj zastaví, spustí se řezací nůž a nálož se oddělí, tento proces označíme symbolem nůžek

- když se nálož uřízne, nakládací stroj se značně vracet zpátky, ale v průběhu tohoto zpětného chodu nakládací stroj nenakládá... tento proces označíme přerušovanou šipkou doleva a označíme ho jako nepracovní N
- tento proces nakládání se opakuje až do požadovaného počtu listů v náložích
- tento proces je pomalejší než Z-Z, ale rychlejší než L-L
- při nakládání vidíme pořád lící stranu, to znamená, že můžeme lící stranu kontrolovat, zda se tam nenachází vady
- podle směru vlasu (zvýraznění žlutě) vidíme, že vlas ve všech listech směřuje stejným směrem (směr doprava) - z toho plyne, že tento způsob nakládání lze použít pro materiály s vlasem, se vzorem



- na navrstvené hraničce vidíme, že je tam zakreslený celá díl, pravá a levá strana dílu, z toho plyne, že při nakládání potřebuje celou sadu šablon, tzn. všechny díly např. pro zhotovení saka, vždy pravou i levou stranu



Přerušované nakládání L-L

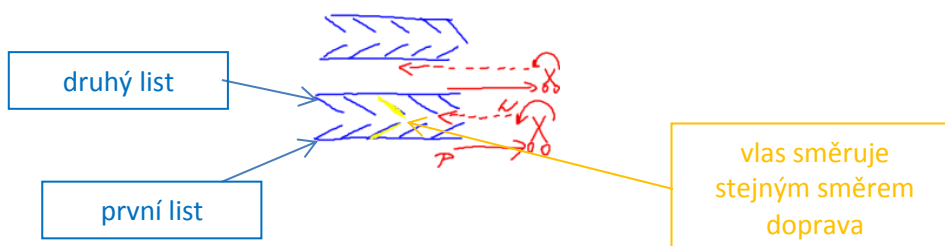
		CHARAKTERIZUJTE ZPŮSOBY NAKLÁDÁNÍ			
oddělení nálože	lící strana	1. Přerušované L-L schematické zakreslení	2. Nepřerušované Z-Z schematické zakreslení	3. Přerušované L-R schematické zakreslení	
	rubní strana	výhody / nevýhody <ul style="list-style-type: none"> • nejpomalejší • vhodní: pro vlas, vzor • 1/2 sady šablon (párové položení) 	výhody / nevýhody <ul style="list-style-type: none"> • nejrychlejší • vhodní: pro LV / VE vlas • 1/2 sady šablon 	výhody / nevýhody <ul style="list-style-type: none"> • rychlejší než L-L • vhodní: vlas, vzor • celá sada šablon 	

- přerušované nakládání L - L znamená, přerušované znamená, že nálož je na konci oddělena řezacím elementem - nůžkami, řezacím nožem

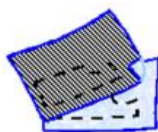
- L - L znamená: na lící stranu klademe další list materiálu lící stranou, ale je potřeba docílit toho, aby to bylo po vlase
- nakládací stroj nakládá - **chod pracovní označíme červenou šipkou doprava chod pracovní P**
- na konci nálože řezací element odřízne nálož, to **označíme symbolem nůžek**
- abychom docílili toho, že materiál bude pokládán po vlase nálož materiálu s v nakládacím stroji otočení o **180°**, to **zakreslíme symbolem zatočené šipky**



- nakládací stroj se vrací zpátky do výchozí polohy avšak tento **chod je nepracovní**, v průběhu nakládacího stroje nenakládá, tento **chod označíme šipkou doleva jako nepracovní N**
- tento proces nakládání se opakuje až do požadovaného počtu listů v náložích
- jelikož je při nakládání chod nepracovní a ještě i otáčení nálože o 180°, je tento chod nejpomalejší způsob nakládání
- dle schematického zakreslení vidíme, že v prvním a druhém listu nálože, směřují vlasy stejným směrem, proto je tento způsob nakládání vhodný pro materiál vlasový, se vzorem



- první a druhý list tvoří pár, z toho důvodu nazýváme toto položení i jako párové, je vhodné v tom případě pokud chceme, vystřihnou najednou pravý i levý díl, proto nám stačí polovina sady stříhových šablon



Princi nakládání můžete názorně vidět na přiložených videích.