

Rundspitzen/Nadeln zur Textilverarbeitung



Normale Rundspitze »R«



Spitze Rundspitze »SPI«



Kleine Kugelspitze »SES«



Mittlere Kugelspitze »SUK«



Große Kugelspitze »SKF«



Spezial- Kugelspitze »SKL«

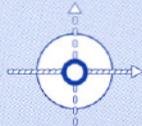


Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien



Nahtbild:

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Spitze mit spitzkegeligem Anschliff
Die normale Rundspitze ist die Standardspitzenform. Bei der Systembezeichnung wird kein Spitzenzusatz "R" verwendet.

Anwendungen:

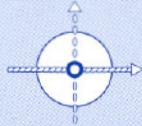
Leichtes Gewebe
Dünne, beschichtete Materialien
Kaschierte Materialien mit weichem Kunststoff bzw. dünner Pappe
Konfektionieren von Pelzen und Fellen
Folien
Leder-/Textilkombinationen



Normale Rundspitze «R»



Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Nadel mit sehr schlanker, spitzer Spitze
Exaktes Durchstechen von dicht gewebten und beschichteten Materialien
Sauberes, einwandfreies Nahtbild
Minimierung von Nahtkräuseln

Anwendungen:

Sehr dicht gewebtes Material, z.B. Microfaser, Seide
Beschichtete Materialien; schwere gewebte Materialien, z.B. Zeltplanen
Dünne, glatte Materialien, z.B. Taft
Steppnähte für Oberhemdenverarbeitung (Oberhemdenkragen, -manschetten, -frontleisten)
Nicht umspinnene Elastomerväden



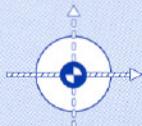
Nahtbild:



Spitze Rundspitze «SPI»



Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Die kleine Kugelspitze verdrängt Gewebe- und Maschenfäden, sticht so direkt in die Zwischenräume ein und vermeidet Materialbeschädigung.

Anwendungen:

Feine bis mittlere Maschenware
Feine und schwere Jeans-Materialien
Leichte, dicht gewebte Materialien
Mittleres bis schweres Gewebe
Kaschierte Materialien (Textil/Textil)



Nahtbild:



Kleine Kugelspitze «SES»

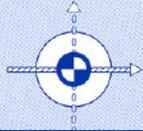


Highlight:

Besonders geeignet für Jersey und Trikot

Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien

Spitzensymbol:



Nahrichtung



Produkt:

Nadel mit mittlerer Kugelspitze (noch stärker verrundet als die kleine Kugelspitze SES)

Anwendungen:

Mittlere bis grobe Jeansmaterialien
Grobe Maschenware
Herstellung von Miederwaren

Highlights:

Beste Nadel für stone- und sand-washed Jeansqualitäten (insbesondere in dicken Nadeldicken)
Beste Nadel für die Herstellung von Miederwaren (insbesondere in dünnen Nadeldicken)

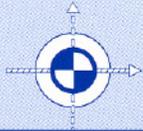


Nahtbild:



Mittlere Kugelspitze «SUK»

Spitzensymbol:



Nahrichtung



Produkt:

Nadel mit großer Kugelspitze
Diese sehr stark verrundete Kugelform ermöglicht bei groben, weiten Maschen eine punktuelle Verdrängung, ohne die Materialfäden zu durchstechen.

Anwendungen:

Feine Elastikmaterialien mit umspinnenen Elastomorfäden
Sehr grobe Maschenware

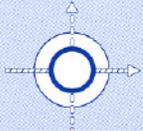


Nahtbild:



Große Kugelspitze «SKF»

Spitzensymbol:



Nahrichtung



Produkt:

Nadel mit sehr breiter, stark verrundeter Spitze
Diese Kombination bewirkt das punktuelle Durchdringen von Gewebe und Maschen durch größtmögliche Verdrängung der einzelnen Materialfäden.

Anwendungen:

Mittlere bis grobe Elastikmaterialien mit umspinnenen Elastomorfäden
Grobe Maschenware

Hihglight:

Die beste Spitzenform für die Verarbeitung von Lycra



Nahtbild:



Spezial- Kugelspitze «SKL»

Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien

Material		Nadeldicke NM	SIZE	Spitzenform		
Gewebe	Leicht (Hemden-/Blusenstoff)	65-75	9-11	R		
	Mittel (Kostüm-/Anzugstoff)	80-90	12-14	SES		
	Schwer (Mantelstoff, Bezugsstoffe)	100-110	16-18	SES		
	Jeans	Leicht	70-90	10-14	SES	
		Mittel	100-110	16-18	SUK	
		Schwer	110-140	18-22	SES	
	Dicht gewebte Materialien	Leicht (z.B. Microfaser, Seide, Kunstseide)	65-70	9-10	SES	Minimierung der Materialbeschädigung
			65-70	9-10	SPI	Minimierung des Nahtkräuselns
		Mittel (z.B. Zeltplanen, Planen)	100-180	16-24	SPI	
		Schwer	200-330	25-30	SPI	
Maschenware	Fein	60	8	SUK		
	Mittel	65-75	9-11	SES		
	Grob	75-90	11-14	SUK		
	Sehr grob	75-90	11-14	SKF		
Elastische Materialien						
z.B. hochelastische Gewirke bzw. Gewirke mit umspunnenen Elastomerefäden (Elastan, Lyrca etc.)						
	Fein	65-70	9-10	SKF		
	Mittel (insbesondere Bandagen)	80-90	12-14	SKL		
	Grob	80-90	12-14	SKL		
Nicht umspunnenen Elastomerefäden (z.B. Hosenbundgummi)						
		65-90	9-14	SPI	Minimierung des Herausdrückens der Elastomerefäden	
Verbundmaterialien						
Gewebe/Maschenware im Verbund mit Einlage (z.B. Oberhemdenfertigung [Manschetten-, Kragensteppnähte])						
		65-80	9-12	SPI		
Beschichtete Materialien als Verbundmaterial mit Gewebe/Maschenware (z.B. Goretex, Sympatex, Helsapor)						
	Fein	65-70	9-10	SPI		
	Mittel	80-90	12-14	SPI		
	Grob	80-90	12-14	SPI		
Kaschierte Materialien						
Textil/Textil (z.B. Autositzbezüge, Surf- und Tauchanzüge)						
		80-110	12-18	SES		
Textil/Pappe, Textil/Kunststoff, Sehr feste Pappe/Kunststoff (z.B. Befestigungsschienen Autositz)						
		100-140	16-22	R		
		100-140	16-22	SD1	Für Sicherheit und sicheres Verriegeln	
		80-130	12-21	DH	Für eine schöne Naht	
Beschichtete Materialien (z.B. Planen)						
	Mittel	100-180	16-24	SPI		
	Schwer	200-330	25-30	SPI		
		200-330	25-30	SD1		
Folien		65-90	9-14	R		
Materialkombinationen						
Leder mit Textil		80-100	12-16	R		
Konfektionieren von Pelzen und Fellen		80-100	12-16	R		

Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien

Auswahl der Nadeldicke:

Neben Material und Materialbeschaffenheit ist auch die Wahl des Garns bestimmend für die Nadeldicke:

Endlosfilament								
Garntyp	Polyamid 6.6 (Nylon)				Polyester			
	Garnfeinheit		Nadeldicke		Garnfeinheit		Nadeldicke	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
Grob	13	231	160-200	23-25	13	231	130-160	21-23
					14	214	130-140	21-22
	15	200	160-180	23-24	15	200	120-140	19-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
				24/25	125/120	110-130	18-21	
	30	100	100-140	16-22	30	100	110-120	18-19
					35/36	86/83	100-110	16-18
Mittel	40	75	90-120	14-19	40	75	90-100	14-16
					50	60	80-90	12-14
	60/70	50/43	80-100	12-16	60/70	50/43	70-80	10-12
	80	38	70-90	10-14	80	38	65-80	9-12
	90	33	65-90	9-14	90	33	60-80	8-12
Fein					100	30		
	120	25	70-80	10-12	120	25	60-80	8-12
	180	17	70-80	10-12	180	17	65-70	9-10
					200	15	60-65	8-9
					250	12	55-60	6-9
				360	8	50-55	5-6	

SCHMETZ Hinweis:

Die Tabellen beinhalten nur die gängigsten Nähfäden und Baumwollnähfäden.

Nähseide und Stickgarne bleiben aufgrund der Übersichtlichkeit in dieser Tabelle unberücksichtigt.

Wenn Sie spezielle Fragen zu diesen Garnen/Nähfäden haben, wenden Sie sich bitte an Ihren Garnhersteller.

Core Spun								
Garntyp	Polyester/Baumwolle				Polyester/Polyester			
	Garnfeinheit		Nadeldicke		Garnfeinheit		Nadeldicke	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
Grob	15	200	140-160	22-23				
	20	150	130-160	21-23	20	150	120-140	19-22
	24	125	130-160	21-23	25	120	110-130	18-21
	25	120	130-160	21-23				
	28	107	130-160	21-23				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	110-120	18-19
Mittel	40	75	100-120	16-19	40	75	90-110	14-18
	50	60	100-120	16-19	50	60	90-100	14-16
	60	50	100-110	16-18	60/70	50	90-100	14-16
	75	40	90-100	14-16	80	40	70-90	10-14
	80/90	38/33	80-90	12-14	90	38/33	65-80	9-12
Fein	100	30	70-90	10-14	100	30	70-80	10-12
	120	25	70-80	10-12	120	25	70-80	10-12
					140	21	60-70	8-10
	150/160	20/19	65-70	9-10	150/160	20/19	50-60	5-8
	180	17	50-65	5-9	180	17	50-60	5-8

* No = Etikettennummer

tex = Feinheitsbezeichnung
1 g/1000 m (z.B. 17 tex =
1000 m Garn wiegen 17 g)



SCHMETZ